

GOXU 800 NM ZNC-800 ZİNCİR AKTARMA KİTİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Motor tork değeri 640 Nm olmalıdır.
2. Ortalama çalışma hızı 5 rpm olmalıdır.
3. Motor çalışma voltajı 230 Vac \pm %10, 50 Hz olmalıdır.
4. Termik atma süresi yaklaşık olarak 4/5 dakika ve sıcaklığı 150 °C olmalıdır.
5. Çalışma sıcaklığı – 10° / + 40°C olmalıdır.
6. Uygulanabilir maksimum kepenk ağırlığı 800 kg olmalıdır.
7. Maksimum çalışma yüksekliği 9 mt olmalıdır.
8. Motor elektrik kesintisi durumlarında özel redüktör sistemi ile manuel çalışabilmeli zincir sistemi ile aşağıya ve yukarıya hareket ettirilebilmelidir.
9. Limit ayar mekanizması kolay ve hassas ayarlanabilir yapıda olmalıdır.
10. Limit ayar mekanizmasında çift emniyetli switch kullanılmalıdır.
11. Koruma sınıfı IP44 olmalıdır.
12. Özel kontrol devresi aracılığı ile istendiğinde emniyet fotoselleri bağlanabilmelidir.
13. Kendi üzerinde bulunan buton ile açma - kapama ve durma kontrolü yapılabilirdir.
14. Radyo alıcı kartı içeren kontrol üniteleri ile uyumlu olmalıdır.
15. Özel kontrol devresi ile uyarı lambası bağlanabilir olmalıdır.
16. Acil durum durdurma butonu bağlantısı yapılabilirdir.
17. Motor mekanizması üzerinde 230 Vac fiş olmalıdır.
18. Motor mekanizması üzerinde yukarı-aşağı-dur butonları montajlı bir şekilde bulunmalıdır.
19. Motor mekanizması ile birlikte zincir dişli plakası verilmelidir.
20. Motor mekanizması ile birlikte bir adet kare plaka verilmelidir.
21. Motor mekanizması ile birlikte iki adet boru başı ringi verilmelidir.
22. Motor mekanizması ile birlikte bir adet motor bağlantı ringi verilmelidir.
23. Motor mekanizması ile birlikte bir adet boru başı mili verilmelidir.
24. Motor mekanizması ile birlikte bir adet rulman verilmelidir.
25. Motor mekanizması ile birlikte bir adet harici ortam buton kasası verilmelidir.
26. Zincir tipi 10A olmalıdır.